

## Pintojen esikäsitteleminen

Oikea pinnan esikäsitteleminen on ratkaisevan tärkeää ARC S4+(E):n pitkäkestoisen suorituskyvyn kannalta. Tarkat vaatimukset riippuvat käyttökohteen rasiuksesta, odotetusta käyttöiästä ja pohjamateriaalin kunnosta.

Kaikki terävät reunat ja hitsit on hiottava tasaisiksi tai 3 mm halkaisijaan ennen hankaavaa puhallusta. Optimaalinen esikäsitteleminen tarkoittaa täysin puhdasta pintaa, joka on karhennettu 75–125 µm:n kulmaprofiiliin. Tämä saavutetaan normaalisti puhdistamalla pinta ja poistamalla rasva, jonka jälkeen pinta suihkupuhalletaan Sa2½ tai Sa3 -puhtausasteeseen. Puhalluksen jälkeen puhallusjäämät imuroidaan pinnalta.

## Sekoitus

Sekoittamisen ja levittämisen helpottamiseksi materiaalin lämpötilan tulisi olla 21–35 °C. Jokainen pakkaus sisältää kaksi esiannosteltua komponenttia tuotteen oikean sekoitussuhteen mukaisina määrinä. Mikäli tuote on levitettävä pieninä määrinä, komponentit tulee jakaa niiden sekoitussuhteiden mukaisesti:

Sekoitussuhde	Painon mukaan	Tilavuuden mukaan
A : B	1,9 : 1	2,0 : 1

Ennen ARC S4+(E):n sekoittamista esisekoita osa A ja osa B mahdollisesti pohjalle laskeutuneiden lujitteiden tasaamiseksi. Kun pieniä määriä sekoitetaan käsin, lisää osa B osaan A ja sekoita huolellisesti, kunnes materiaali on täysin sekoittunut, minkä osoittaa yhtenäinen väri, jossa ei ole raitoja. Sähkötyökälulla sekoitus tulee tehdä käyttäen vaihtuvanopeuksista sekoitinta, joka ei lisää ilmakuplia pinnoitteeseen. Älä sekoita tuotetta suurempaa määrää kuin on mahdollista levittää ilmoitetussa työskentelyajassa.

## Työskentelyaika – minuuttia

	16°C	25°C	32°C	Tässä kaaviossa on ARC S4+(E):n työskentelyaika sekoittamisen aloittamisesta lähtien.
16 litraa	25 min	20 min	15 min	

## Levittäminen

ARC S4+(E) voidaan levittää ruiskujärjestelmällä, sudilla tai telalla käyttäen nukkaamatonta lyhytarjaista telaa, kuten mohair. Kun ARC S4+(E):aa levitetään seuraavia ehtoja tulee noudattaa: kalvonpaksuuden per kerros tulee olla alueella: 375–500 µm. ARC S4+(E) levitetään normaalisti vähintään kahtena kerroksena eri väreissä. Levityslämpötilan tulee olla välillä 16–35 °C. ARC S4+(E) voidaan ruiskuttaa kaksikomponenttiruiskulla ilman liuottimen lisäämistä. Laitesuositukset löydät ARC:n teknisestä tiedotteesta 006 (ARC Technical Bulletin 006). Jos käytössä on 1125 ml patruuna, esilämmitä patruuna 60 °C:seen ennen sen asettamista SULZER MixPak® -ruiskupistooliin. Säädä suihku ja syöttöilma tarpeen ukaisesti halutun ruiskutuskuviota saavuttamiseksi. Ruiskutettaessa levitä ensimmäisellä pyyhkäisyllä 75–125 µm:n paksuudelta. Suorita riittävän monta pyyhkäisyä saavuttaaksesi ensimmäisen kerroksen suosituspaksuuden. Levittäminen pystysuoraan tai alapinnoille voi ohentaa kalvon paksuutta. Tämän kompensoimiseksi voidaan tarvita lisäkerroksia. ARC S4+(E) voidaan lisätä useina kerroksina ilman ylimääräisiä pinnan esivalmisteluja, kunhan kalvoon ei ole päässyt epäpuhtauksia eikä se ole kovettunut vaiheen ylipinnoituksen loppumisaika ohi alla olevan kovettumisaikataulun kaavion mukaisesti. Mikäli tämä aika ylittyy, tarvitaan kevyt hiekkapuhallus tai hionta ja sen jälkeen hioma-ainejäämien poistaminen. Ennen kevyen kuormituksen kovetustilaansa ARC S4+(E) voidaan ylipinnoittaa millä tahansa ARC-epoksimateriaalilla, lukuun ottamatta vinyliesteripohjaisia ARC-pinnoitteita.

Paksuus	Yksikkökoko	Riittäisyys
375 µm	1125 ml	3,00 m <sup>2</sup>
	16 litraa	42,70 m <sup>2</sup>

## Kovettumisaikataulu

	16°C	25°C	32°C	Täydet kemialliset ominaisuudet voidaan saavuttaa nopeasti pakkokovettamalla. Kovettumisen pakottamiseksi anna materiaalin ensin kuivua kosketuskuivaksi ja kuumenna sitten 65 °C:seen vähintään 12 tunnin ajaksi. Kovettuminen korotetussa lämpötilassa parantaa ARC S4+(E):n kemiallista- ja lämpökkestävyyttä.
<b>Kosketuskuiva</b>	10 tuntia	8 tuntia	5 tuntia	
<b>Kevyt kuormitus</b>	24 tuntia	18 tuntia	13 tuntia	
<b>Ylipinnoituksen loppumisaika</b>	28 tuntia	21 tuntia	15 tuntia	
<b>Täysi kuormitus</b>	52 tuntia	44 tuntia	38 tuntia	
<b>Täysi kemiallinen</b>	300 tuntia	250 tuntia	200 tuntia	

## Puhdistaminen

Käytä kaupallisia liuottimia (asetoni, ksyleeni, alkoholi ja metyylietyyliketoni) työkalujen puhdistamiseen heti käytön jälkeen. Mikäli materiaali ehtii kovettua, se täytyy hangata pois.

## Turvallisuus

Ennen minkään tuotteen käyttöä tulee tutustua tuotteen voimassa olevaan käyttöturvallisuustiedotteeseen (SDS) tai turvallisuustiedotteeseen. Noudata normaaleja sisätilojen työohjeita.

MIXPAC® on Sulzer Mixpacin rekisteröity tavaramerkki.